

# Maschinenpark der WKS Gruppe

## Einzigartige Maschinenausstattung



Standort Essen



Standort Wassenberg

Seiten (bezogen auf DIN A4)	80	64	48	32
Hersteller	manroland	manroland	manroland	manroland
Maschinentyp	Lithoman IV	Lithoman IV	Lithoman IV	Lithoman III
Produktionsart	stehend	stehend	stehend	liegend
Druckwerke	4 / 4	4 / 4	4 / 4	4 / 4
Rollenbreite mm / max.	2.250	1.905	1.460	1.320
Zylinderumfang mm	1.240	1.240	1.240	890
Leimung / Heften	ja / nein	ja / nein	ja / nein	nein / ja
Besonderheiten	max. 2.250 mm Rollenbreite	8 x 8 S. DIN A4 Produktion	Heften A3	Produktion DIN A5 möglich Längsleimen A3

Seiten (bezogen auf DIN A4)	160 / 1	160 / 2	120	72 / 2
Hersteller	manroland	manroland	manroland	manroland
Maschinentyp	Lithoman IV	Lithoman IV	Lithoman IV	Lithoman IV
Produktionsart	stehend	stehend / liegend	stehend	stehend
Druckwerke	2 x 4 / 4	2 x 4 / 4	2 x 4 / 4	4 / 4
Rollenbreite mm / max.	2 x 2.250 (gesamt 4.500)	2 x 2.250 (gesamt 4.500)	1.980 + 1.460 (gesamt 3.440)	1.980
Zylinderumfang mm	1.240	1.240	1.240	1.240
Leimung / Heften	ja / nein	ja / ja	ja / ja	ja / ja
Besonderheiten	4'er/5'er/6'er Teilung Cutter	4'er/5'er/6'er Teilung Cutter	Doppelbahn	A3 Heftung

# Maschinenpark der WKS Gruppe

## Einzigartige Maschinenausstattung



Standort Grabfeld



Standort Lage

Seiten (bezogen auf DIN A4)	24	24	48	48	Weiterverarbeit. Rollenoffset
Hersteller	Goss	Goss	Goss	Goss	Einsteckmaschine 1 x Ferag EasySert Grabfeld  25.000 – 30.000 Einstecktackte pro Stunde
Maschinentyp	Sunday 2004	Sunday 2006	Sunday 4004	Sunday 4008	
Produktionsart	stehend	stehend	liegend	liegend	
Druckwerke	4 / 4	6 / 6	4 / 4	8 / 8	
Rollenbreite mm / max.	1.450	1.450	2.060	2.060	
Zylinderumfang mm	620	620	870	870	
Leimung / Heften	ja / nein	ja / nein	ja / ja	ja / ja	
Besonderheiten	28 Seiten Magazinformat möglich	Autotransfer Druckeinheit 1/1-farbig	48 Seiten DIN A4 o. 56 Seiten Magazin	Autotransfer Druckeinheit 4/4-farbig	

Tandem 48/56 Seiten

Seiten (bezogen auf DIN A4)	16	48
Hersteller	manroland	manroland
Maschinentyp	Rotoman N	Lithoman IV
Produktionsart	stehend	stehend
Druckwerke	5 / 5	5 / 5
Rollenbreite mm / max.	965	1460
Zylinderumfang mm	630	1240
Leimung / Heften	ja / nein	ja / nein
Besonderheiten	Wechsel fliegend 1/1 Pflug-/Delta-/ Doppelparallelfalz	Wechsel fliegend 1/1 Pflug-/Delta-/ Doppelparallelfalz

# Maschinenpark der WKS Gruppe

## Bogenoffset / Weiterverarbeitung



Standort Felsberg

### Bogenoffset Maschinen

Hersteller	Heidelberg	Heidelberg
Maschinentyp	XL - 106 P	XL - 105 P+L
Bogenformat 3b	750 x 1.060	750 x 1.050
Druckwerke	8	8
Besonderheiten	Rollen- Querschneider	Lackwerk
weitere Besonderheiten	simultaner Plattenwechsel	inline Farb- und Mess-Steuerung



Standort Felsberg

### Weiterverarbeitung Bogenoffset

Sammelhefter: Müller Martini Primera C140
Falzmaschinen: 3 x Heidelberg Stahlfolder plus 3 x Horizon
Auslage: 3 x Palamides alpha
Schneidemaschinen: 2 x Polar 1 x Wohlenberg
Einsteckmaschine Müller Martini Onyx
Zusammentragmaschine: Theisen & Bonitz

# Maschinenpark der WKS Gruppe

## Einzigartige Maschinenausstattung



Standort Köln

Offsetdruck Heidelberg / Speedmaster	max. Bogenformat	Druckwerke	Geschwindigkeit	Digitaldruck Hersteller	Maschinentyp	Format/Farbigkeit
XL 106 mit LED-UV	75 x 106 cm	8 + 1 Lackwerk	18.000 Bogen/h	Ricoh	C9210	max. Format 33,3 x 70 cm, 4/4-farbig
XL 106 mit LED-UV	75 x 106 cm	8	18.000 Bogen/h	Ricoh	C9520	max. Format 33,3 x 96,0 cm, 4/4-farbig, mit Inline Heftung
XL 106-4L	75 x 106 cm	4 + 1 Lackwerk	18.000 Bogen/h	SwissQprint	Nyala	max. Format 400 x 200 cm 9 Farben Inkjetdrucker
XL 75-5L Anicolor	53 x 75 cm	5 + 1 Lackwerk	15.000 Bogen/h	HP	Latex 3600	max. Format 320 cm Rolle 7 Farben Inkjetdrucker
SM 52-4 Anicolor	37 x 53 cm	4	15.000 Bogen/h	HP	Latex 560	max. Format 160 cm Rolle 6 Farben Inkjetdrucker
SM52-2P	37 x 53 cm	2	15.000 Bogen/h	Canon	iPF Pro 6000s	max. Format 152,4 cm 9 Farben Bubblejet on Demand
Buchdruck	max. Bogenformat	Eigenschaften				
3 x Tigel	25 x 35 cm	Nummerieren, Nuten, Schlitzen, Stanzen				
2 x Zylinder	57 x 82 cm	Nuten, Schlitzen, Stanzen				
				Esko Kongsberg	C64	max. Format 300 x 300 cm schneiden, schlitzen, fräsen und nuten
				Bullmer	TopCUT	max. Format 160 x 310 cm schneiden, schlitzen

# Maschinenpark der WKS Gruppe

## Einzigartige Maschinenausstattung



Standort Köln

Weiterverarbeitung Hersteller	Eigenschaft	Besonderheiten	Veredelung Hersteller	Eigenschaften
Heidelberg EUROBIND 6000	Klebebindung	bis 6.000 Softcover pro Stunde; 4, 6 und 8-seitige Umschläge; max. Format 30,5 x 42 cm, min. Format 7 x 10 cm	MGI Jetvarnish 3d 9000L	max. Format 52 cm x 120 cm, partielle Lackierung, Relieflackierung, Heißfolie
Renz Autobind 500 HS	Drahtspiralbindung	für Wire-O-Bind. + Kalender mit Daumenstanze (Aufhänger); bis zu 23 mm Blockdicke; bis 500 mm Breite	Steinemann Colibri	UV-Lackiersystem, vollflächig, UV-Hochglanzlack
Renz Inline 500	Drahtspiralbindung	für Kalender mit Daumenstanze (Aufhänger); bis zu 15 mm Blockdicke; bis 500 mm Breite	AVD Jupiter 35L	Folienkaschierung, Spezial-Digitaldruck-Cellophanierung; Glanz-, Matt-, Softtouch-, Kratzfestematt- und Strukturcellophanierung
Renz Autobind 700	Drahtspiralbindung	für Kalender mit Daumenstanze (Aufhänger); bis zu 20 mm Blockdicke; bis 700 mm Breite	AVD Proteus XXL	Folienkaschierung, Spezial-Digitaldruck-Cellophanierung; Glanz-, Matt-, Softtouch-, Kratzfestematt- und Strukturcellophanierung
Schmedt Hardcoverstationen	Hardcover-Fertigung	maximales Format 330 x 330 mm		
10 x Falzmaschinen	Falzung	Inline-Nutung bis 300 g/m <sup>2</sup> Material; Wickelfalz bis 6 Brüche und Leporello bis 10 Brüche		
Horizon	Zusammentragen	36 Anleger; 72 Seiten in einem Durchgang		
Heidelberg Stichmaster ST 350	Sammelheften	6 Anleger; Umschlag-Anleger; Format von DIN A6 bis DIN A3+		
Hohner HSB 13000	Sammelheften	6 Anleger; Umschlag-Anleger; Format von DIN A7 bis DIN A3+		
2 x Horizon Stitchliner	Heften	64 Seiten Inline; mit Heft-Falz-Frontschnitt-Aggregat; Doppelnutzen bis 16 cm Rückenlänge		
Theisen & Bonitz tb flex	Heften	16 Anleger für bis zu 64 Seiten; bis zu 4-fach Ringösenheftung; bis 29,7 x 42 cm		
6 x Polar-Schnellschneider	Präzisions-schneiden	mit elektronischer Schneidesteuerung über CIP4-Daten direkt aus der Druckvorstufe		
diverse Kleinaggregate		leimen, lochen, bündeln, kleben		